

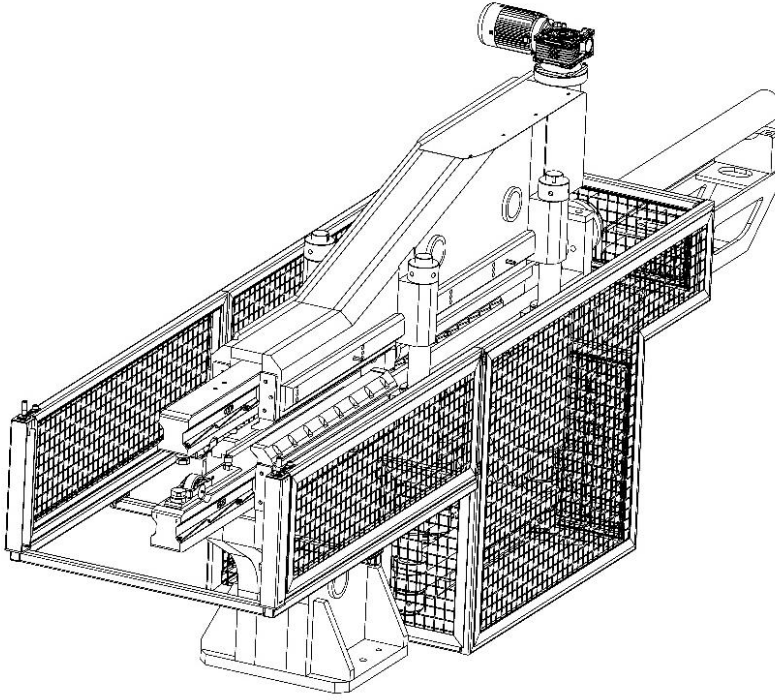


KAYNAK EZME ÜNİTESİ



Kaynak Ezme Makinesi, kaynak işlemi sonrasında kaynak dikişlerini düzleştirir ve sıkıştırır, düzgün ve kaliteli bir yüzey elde edilmesini sağlar. Bu işlem, jantların dayanıklılığını arttırıp görünümünü iyileştirmenin yanı sıra üretim hattının etkinliğini ve verimliliğini de artırır. Makinenin otomatik ezme yetenekleri, üretim sürecinde tutarlı kaliteyi korumak için kritik öneme sahiptir.

Kaynak Ezme Makinesi, çelik jant üretiminde kaynak dikişlerini düzleştirmek ve sıkıştırmak için tasarlanmış önemli bir cihazdır. Bu ünite, jantların hem yapısal bütünlüğünü hem de estetik çekiciliğini artırır.



Özellikler

•Yüksek Hassasiyetli Ezme:

Makine, kaynak dikişlerini yüksek hassasiyetle ezerek düzgün ve eşit yüzeyler sağlar.

•Ayarlanabilir Ezme Ayarları:

Ezme hızı ve basıncı gibi parametreler, farklı çelik kalınlıklarına ve kaynak türlerine uygun olacak şekilde ayarlanabilir.

•Otomatik İşletim Modu:

Otomatik işletim modu ile donatılmış olup, üretim verimliliğini artırır ve manuel iş gücünü azaltır.

•Dayanıklı Yapı:

Endüstriyel ortamlarda sürekli çalışmanın zorluklarına dayanacak şekilde yüksek kaliteli malzemelerden üretilmiştir.

•Kullanıcı Dostu Arayüz:

Hızlı ayarlamalar ve ezme sürecinin izlenmesi için kolay kullanımlı kontrol paneli.

Faydalar

•**Artan Ürün Kalitesi:** Kaynak dikişlerinin düzgün ve eşit olmasını sağlayarak, jantların genel kalitesini ve dayanıklılığını artırır.

•**Yüksek Verimlilik:** Otomasyon ve ezme yetenekleri üretim süresini önemli ölçüde azaltır ve verimliliği artırır.

•**Maliyet Tasarrufu:** Azaltılmış manuel işçilik ve yeniden işleme ihtiyacını ortadan kaldırarak operasyonel maliyetleri düşürür.

•**Çok Yönlülük:** Farklı çelik türleri ve kalınlıklarına uygunluk sağlayarak, çeşitli üretim ihtiyaçlarına esnek bir çözüm sunar.

•**Güvenli Çalışma Ortamı:** Manuel müdahaleyi en aza indirerek ve tutarlı kaynak kalitesi sağlayarak daha güvenli bir çalışma ortamı yaratır.

No.	Özellikler	Forklift	Zirai	Zirai ve Kamyon	Zirai ve İş Makinaları
1	Ürün Çapı (inc)	8 ila 15 arası	12 ila 20 arası	15 ila 24 arası	20 ila 58 arası
2	Ürün Genişliği (inc)	3 ila 10 arası	4 ila 16 arası	4 ila 16 arası	6 ila 36 arası
3	Ürün Kalınlığı (mm)	≤ 8	≤ 5	≤ 8	≤ 10
4	Kapasite (Operasyon Süresi - sn.)	8	10	10	20
5	Yükleme - Boşaltma	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel	Opsiyonel



IHSAS
MAKİNA SAN. DİŞ TİC. A.Ş.

KAYNAK EZME ÜNİTESİ



Yazibaşı Mah. 304 sk
No 2/1, Torbalı, İzmir/Türkiye

Telefon: +90 232 8871 333

E-Mail: info@ihsas.com.tr
İnternet: www.ihsas.com.tr

IHSAS
MAKİNA SAN. DİŞ TİC. A.Ş.

İHSAŞ HAKKINDA

JANT ÜRETİM HATTI VE HAVACILIK ENDÜSTRİSİ SEKTÖRLERİNDE FAALİYET GÖSTERMEK İÇİN GÜÇLÜ MÜHENDİSLİK VE TASARIM KABİLİYETLERİYLE BİRLİKTE 2018 YILINDA İZMİR'DE KURULDU.

İHSAŞ, JANT ÜRETİM ENDÜSTRİSİNDEKİ ÜRETİCİLERİN GEREKSİNİMLERİNİ ISO9001:2008'E PARALEL OLARAK ÖDÜN VERMEDEN KARŞILAMAKTADIR.

İHSAŞ, JANT ÜRETİM HATTI KURMAYA EK OLARAK, İHTİYACA GÖRE BÜTÜN KALIP APARATLARI VE PROSESLER İÇİN ARA MAKİNELERİ DE ÜRETEBİLMEKTEDİR.

İHSAŞ, MÜŞTERİLERİYLE UZUN VADELİ İLİŞKİ KURMAYI HEDEFLER VE MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ HER ZAMAN ÖN PLANDADIR.

VİZYONUMUZ

TÜRKİYE İÇİN RAKIPSİZ BİR MARKA OLUŞTURMAK VE AYRICA KÜRESEL ÇAPTA KARARLI ADIMLARLA BÜYÜMEK.

MİSYONUMUZ

*MÜŞTERİLERİN TERCİH ETTİĞİ TEDARİKÇİ OLMAK.
KALICI İŞ BİRLİĞİ OLUŞTURMAK.*

balkancar  **STARCO**
- a KENDA company


TRELLEBORG

AUSTEM
ORIGIN OF THE AUTOMOBILE


MAXION
WHEELS

CMS

mefro wheels 

COMPONENTA

 **ACCURIDE**

 **jantisa**

JAMAK WHEELS
your wheel partner...

 **Döktaş**

AKO
abdulkadir özcan


JAMAŞ


CAMSO